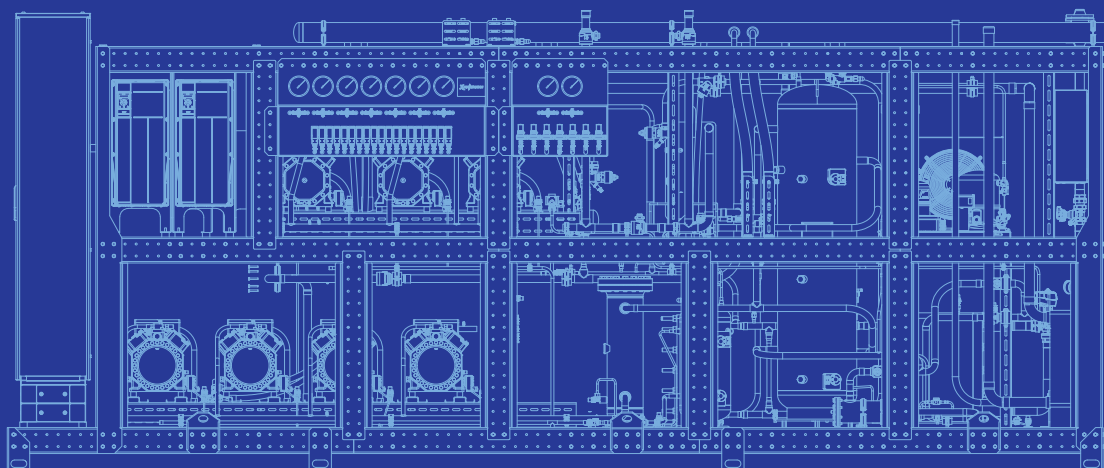




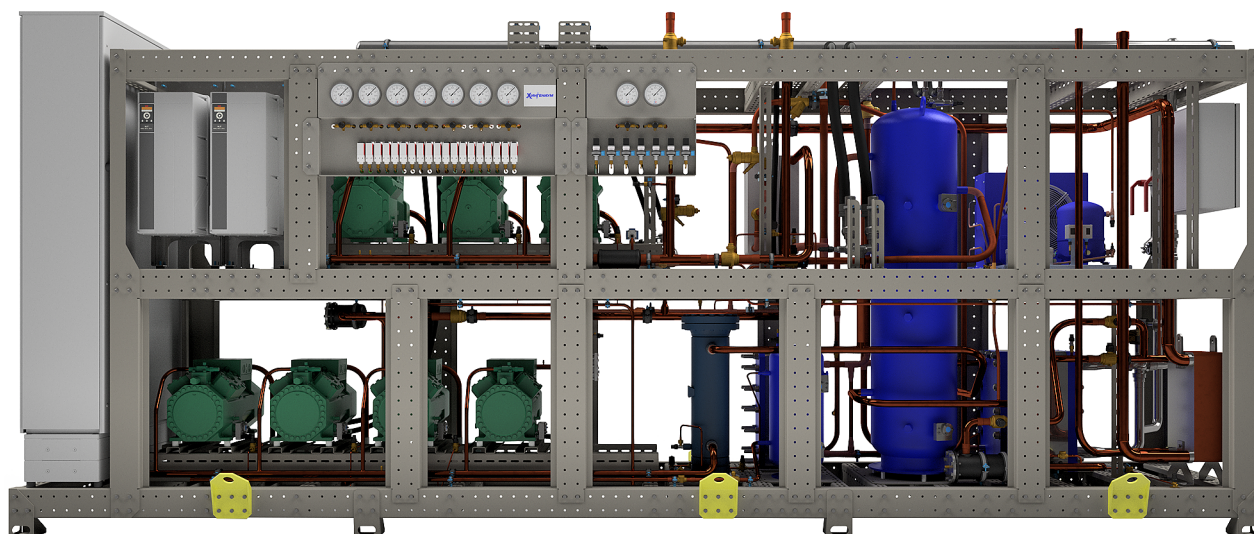
ХОЛОДИЛЬНЫЙ АГРЕГАТ СЕРИИ I-CU НА ПРИРОДНОМ ХЛАДАГЕНТЕ R744 (CO₂)

ТРАНСКРИТИЧЕСКАЯ ХОЛОДИЛЬНАЯ СТАНЦИЯ





Транскритическая холодильная станция



Модельный ряд систем

	Mini	Midi	Maxi	Special
Холодопроизводительность МТ+ИТ, кВт	15-110	75-350	200-750	100-1000
Холодопроизводительность ЛТ, кВт	0-50	0-180	100-550	100-1000
Количество компрессоров МТ+ИТ	2	2-6	2-8	—
Количество компрессоров ЛТ	0-2	0-4	0-6	—
ЛТ компрессоры, тип	2-х цилиндрические (max. 2CSL-6K)	2,4-х цилиндрические (max. 4CSL-12K)	2,4-х цилиндрические (max. 4NSL-30K)	2,4,6-ти цилиндрические
МТ, ИТ компрессоры, тип	4-х цилиндрические (max. 4CTE-30K)	4-х цилиндрические (max. 4CTEU-30LK)	6-ти цилиндрические (max. 6CTEU-50LK)	4,6-ти цилиндрические
Количество ресиверов	1	1	1-3	1-4
Максимальный объем ресивера, м³	120	до 200	до 200	—
Стандартные давления, атм.	30/52/120	30/52/120	30/52/120	30/52/120
Ширина, мм	800	1000	1150	—
Высота, мм	2000	2000	2200	—
Длина, мм	2000-3000	2000-7500	3000-9000	—
Вес, кг	1000-2000	2000-4000	2000-8000	до 10000

Стандартные опции

	Mini	Midi	Maxi	Special
Отделитель жидкости LT / рекуператор (при наличии LT компрессоров)	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Впрыск жидкости (при наличии LT компрессоров)	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Комплект фильтров	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Комплект запорной арматуры	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Реле низкого уровня CO ₂	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Инвертор на ведущий компрессор	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Контроллер Danfoss	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Догреватель на линию флэш-газа	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт

Дополнительные опции

	Mini	Midi	Maxi	Special
Контроллер Carel, Wurm	+	+	+	+
2 инвертора на LT компрессоры	—	+	+	+
2 инвертора на MT компрессоры	—	+	+	+
2 инвертора на IT компрессоры	—	+	+	+
Теплообменник рекуперации (высокопотенциальный)	+	+	+	+
Теплообменник рекуперации (низкопотенциальный)	—	+	+	+
Насосная станция для рекуперации	+	+	+	+
Мотор на постоянных магнитах для компрессоров с инвертором	—	+	+	+
Жидкостный эжектор	—	—	+	+
Газовый эжектор	—	—	+	+
Уличное исполнение	+	+	+	+
Реле высокого уровня CO ₂	+	+	+	+
Датчик уровня в ресивере CO ₂	—	—	+	+
Байпас газкуллера (зимний пакет)	—	+	+	+
Резервный контроллер	—	+	+	+
Резервный комплект клапанов высокого давления	—	+	+	+
Аварийный охладитель CO ₂	+	+	+	+
Отделитель жидкости MT	—	+	+	+
60 бар на всасывании и в ресивере	—	+	+	+
Счетчик электроэнергии	+	+	+	+
Воздушный охладитель между LT и MT	+	+	+	+
Жидкостный охладитель между LT и MT	—	—	+	+
Дополнительный охладитель между LT и MT	—	+	+	+
Изоляция горячих поверхностей	+	+	+	+
Изоляция ресивера с полимерным покрытием	+	+	+	+
Модуль охлаждения жидкости	—	+	+	+
Насосная станция для модуля охлаждения жидкости	—	+	+	+
Заправочная станция	—	+	+	+
Расключение централи по электрической части	—	+	+	+

Мировой тренд производства «ИНГЕНИУМ»

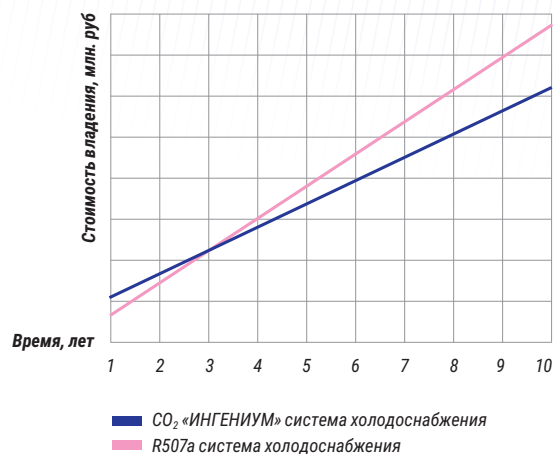
Технология CO₂



Наши компетенции CO₂

- 19 объектов
- учебный центр
- внедрение современных технологий
- собственное производство агрегатов на CO₂

График сравнения стоимости владения для периода 10 лет



Производство / Дирекция
344064, г. Ростов-на-Дону,
ул. Инженерная, 16

Офис продаж
127238, г. Москва,
Дмитровское шоссе, 71 Б, оф. 424

8 (800) 511 12 72
mail@ingenium-company.ru
www.ingenium-company.ru